Final Product

Slab

- **Thickness** **200-250 mm**
- **Width** **900-2000 mm**
- **Length** **6000-12000 mm**
- **Max. weight of slabs** **46 tons**

Low carbon steel

Analysis							
Group/grade	**acronym**	**%C**	**%Mn**	**%S**	**%Mn / S**	**%P + S**	**Others**
Low Carbon	**LC**	**0.03-0.06**	**≤ 0.5**	**≤ 0.012**	**≥ 40**	**≤ 0.040**	
Other elements							
-Si max 0.50%	**- Sn max 0.010%**	**- Pb max 0.010%**	**- Sb max 0.010%**	**- P max 0.025%**	**As max 0.010%**	**- H max 0.0006%**	**- N max 0.009%**
- Al max 0.07%	**- Cu max 0.200%**						

Structural steel

Analysis							
Group/grade	**acronym**	**%C**	**%Mn**	**%S**	**%Mn / S**	**%P + S**	**Others**
Peritectics	**ST – P**	**0.07-0.14**	**≤ 0.8**	**≤ 0.010**	**≥ 40**	**≤ 0.040**	
Medium Carbon	**ST – MC**	**0.15-0.24**	**≤ 1.6**	**≤ 0.010**	**≥ 50**	**≤ 0.040**	
High Carbon	**ST – HC**	**0.25-0.49**	**≤ 1.2**	**≤ 0.010**	**≥ 50**	**≤ 0.025**	
Other elements							
-Si max 0.50%	**- Sn max 0.010%**	**- Pb max 0.010%**	**- Sb max 0.010%**	**- P max 0.025%**	**As max 0.010%**	**- H max 0.0006%**	**- N max 0.009%**
- Al max 0.07%	**- Cu max 0.200%**						

Micro-alloy steel

Analysis							
Group/grade	**acronym**	**%C**	**%Mn**	**%S**	**%Mn / S**	**%P + S**	**Others**
HSLA Low Carbon	**MA – LC**	**0.03-0.06**	**≤ 1.4**	**≤ 0.010**	**≥ 50**	**≤ 0.035**	**Nb,V,Ti,B**

Other elements							
-Si max 0.50%	**- Sn max 0.010%**	**- Pb max 0.010%**	**- Sb max 0.010%**	**- P max 0.025%**	**As max 0.010%**	**- H max 0.0006%**	**- N max 0.009%**
- Al max 0.07%	**- Cu max 0.200%**						